

CORSO TEORICO-PRATICO SUI MATERIALI COMPOSITI - 2° LIVELLO

TEORIA

Resine

Caratteristiche delle resine epossidiche e dei catalizzatori
Catalisi a temperatura ambiente o in forno
L'importanza della Tg
Colle strutturali e bonder

Rinforzi

Panoramica dei tipi di fibre e tessuti, differenze meccaniche

Anime

Tipi di core, caratteristiche e differenze
Scelta dello spessore

Laminazione

Calcolo e verifica degli spessori del laminato
Scelta dei tessuti e orientamento delle fibre

Sandwich

Struttura
Caratteristiche meccaniche
Fasi di laminazione di un sandwich
Pressione

Sottovuoto

Principio di funzionamento
Strumenti per il sottovuoto
Consumabili
Il sacco

PRATICA

Laminazione campioni

Scelta dei tessuti e orientamento fibre
Calcolo dello spessore teorico
Laminazione
Rifilo
Verifica degli spessori
Prove meccaniche a flessione e torsione

Sandwich in bagnato

Preparazione materiali e area di lavoro
Laminazione
Sformatura e rifilo

Sandwich in bagnato, sottovuoto

Allestimento area per il sottovuoto
Laminazione
Sacco
Sformatura e rifilo
Prove di resistenza a flessione/torsione del sandwich